

きょうわ + plus

8 2022 Vol.8

発行日 2022/8/30

発行元: エンジニアリング本部

- 卓上物販機「卓っくん」のご紹介
- 温湿度遠隔モニタリングサービス『e-mesh moderno』ご紹介
 - ・e-mesh moderno 機器一覧
 - ・e-mesh moderno 特長①
 - ・e-mesh moderno 特長②
- 各地のトピックス! 東京都・岡山県
 - ・東京都: スゴイ固いアイスが、ど冷えもんで販売開始!!
 - ・岡山県: JR観光キャンペーンに「物販機」&「ど冷えもん」が一役!
- 協和会会員のご紹介
 - ・株式会社福岡家電サービス様のご紹介
 - ・隼翔建築工房株式会社様のご紹介
- 建設安全
 - ・1メートルは一命取る!
 - ・保護帽は常時着用を徹底しよう!
- 安全衛生
 - ・そろそろ禁煙はじめませんか
- 教育動画共有 BOXご利用のご案内
 - ・動画一覧(2022年7月現在)
- ショーケース運転状態確認機能のご紹介 ~RAM表示モード~
 - ・活用事例①: サーミスタ誤接続の発見
 - ・活用事例②: 膨張弁異物つまりの発見
- BBちゃんの余談ですが



 SANDEN

サンデン・リテールシステム株式会社

卓上物販機 「卓っくん」 のご紹介

コンパクト&キャッシュレス

非冷・屋内専用

様々なロケーションで
設置も簡単な卓上物販機

卓っくん

ポイント①:コンパクト設計

コンパクトな設計で、カウンターなど狭いスペースにも簡単に設置できるため、手軽に導入が可能です。

ポイント②:多彩な商品搬出

商品に合わせたスパイラル搬出機構・広い搬出通路幅で、様々なサイズの商品搬出が可能です。

ポイント③:キャッシュレス決済

各種電子マネー・QR決済での非対面・自動販売のため、販売人員や売上回収のコストを削減できます。

ポイント④:新デザイン

大きな取り出し口と、湾曲した新デザインで取り出し易い構造になっております。



卓上物販機「卓っくん」のご紹介



ホテルに



オフィスに



ホビーショップに

キャッシュレス決済で
非対面・自動販売で商品は
簡単に購入可能



STEP 1 商品を選んで番号ボタンを押す

※商品を変更する場合は別商品の番号ボタンを押します。

STEP 2 キャッシュレス決済機にタッチしてお支払い

STEP 3 取出口を上へスライドして開け、
商品を取り出す

※商品が取出口に落下してからお取りください。

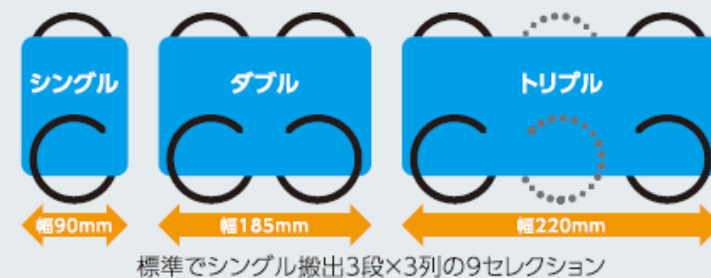
購入をやめる場合はキャッシュレス決済前に取り消しボタンを押します。

商品に合わせた
スパイラル搬出機構で
多彩な商品に対応

※画像はダブルコラム
仕様のイメージ



商品最大サイズ [商品高さは最大135mm・厚みは40mmまで対応]
















スパイラルピッチ種類

| 18.5mmピッチ | 30mmピッチ | 50mmピッチ |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| 商品最大装填数 1コラム辺り10個 | 商品最大装填数 1コラム辺り6個 | 商品最大装填数 1コラム辺り4個 |

非冷・屋内専用

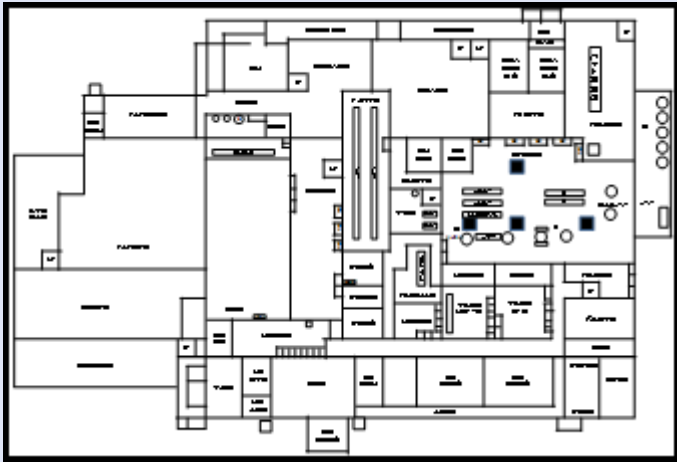
| | | | |
|---------|------------------------------|---------|--|
| 製品名 | 卓上物販機「卓っくん」 | | |
| 外形寸法 | 幅500mm × 高さ723mm × 設置奥行535mm | 製品重量 | 約37kg |
| 製品電源 | 100V(50/60Hz) | 搬出仕様 | スパイラル搬出機構(搬出幅90cm) 標準でシングル搬出3段×3列の9セレクション |
| 消費電力 | 14.5W/14.0W | | |
| 電源コード長 | 機外4m | 最大商品サイズ | シングル使用：幅 90mm × 高さ135mm × 奥行40mm |
| 漏電遮断器 | 定格感度電流 15mA 0.1S | | ダブル使用：幅185mm × 高さ135mm × 奥行40mm |
| 電源プラグ形状 | Aタイプ3P接地付き(3P⇒2P変換アダプタ同梱) | | トリプル使用：幅220mm × 高さ135mm × 奥行40mm |

e-mesh moderno 機器一覽

| 機器 タイプ | ベースステーション (室内用) | ベースステーション (モバイル用) | 温度センサ (冷蔵用) | 温度センサ (冷凍用) | 温湿度センサ (冷蔵用) | 温湿度センサ (冷凍用) |
|--|--|--|---|--|--|--|
| 画像 |  |  |  |  |  |  |
| 本体サイズ(mm) | W139・D45・H90 | W105・D45・H75 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 |
| 標準ケーブル長 | 0.4m | 5m | — | — | 0.145m | 0.145m |
| 最大ケーブル長 | — | — | — | — | 1.5m | 1.5m |
| 重量(ケーブル含) | 290g | 310g | 116g | 116g | 133g | 133g |
| センサ測定温度範囲 | — | — | 0~60℃±0.5 | -20~0℃±1.0 | 0~85℃ 0~100% | -40~0℃ 0~100% |
| 本体許容温度 | 0~45℃(結露なきこと) | — | 0~85℃ | -20~0℃ | 0~85℃ | -20~0℃ |
| 特記事項 | センサ100台までサポート 4G/LTE 消費電力2.5W (常時通電要) | 12V 1A以上 4G/LTE 消費電力2.5W (車載電源使用) | 常時60℃以上の環境設置不可 本体は防水仕様(IPX67) | | 本体は常時60℃以上の環境設置不可 温度と湿度を同時に測定 センサ部はケーブル先の 防水キャップ内 | |
| 水温・冷凍庫用センサ (樹脂カバー) | SUS316センサ (食衛法対応) | 白金測温抵抗センサ (極高温用) | 白金測温抵抗センサ (極低温用) | 高温対応芯温センサ (中心温度) | 赤外線放射センサ (非接触温度) | 98db警報センサ (異常時警報) |
| WP | WP+ | PT(H) | PT(L) | PTC | IR | — |
|  |  |  |  |  |  |  |
| W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W44・D44・H83 | W150・D190・H275 |
| 1.8m | 2.3m | 3m | 3m | ご要望 都度 作製 | 0.135m | — |
| 3.0m | 2.3m | 20m | 20m | | — | — |
| 160g | 240g | 286g | 181g | | 138g | 1.5kg |
| 0~85℃±0.5 -55~125℃±2.0 | 0~60℃±0.5 -20~85℃±1.0 | 0~300℃±0.15 | -200~0℃±0.15 | | 0~60℃±0.5 -70~380℃±1.0 | — |
| -20~85℃ | -20~85℃ | -20~85℃ | -20~85℃ | | -20~85℃ | — |
| 水中・冷凍庫内にケーブル の先端を入れて測定 センサは防水キャップ内 | 食品衛生法に対応した SUS316をセンサカバー に使用、センサ径8mm | 極高温用Ptセンサ センサ部高温環境で使用 ケーブル部分は非防水 | 極低温用Ptセンサ センサ部定温環境で使用 ケーブル部分は非防水 | | 赤外線放射で温度測定 微粒子飛散環境不可 センサ部は非防水 | アラーム音・ストロボ発光 で異常をお知らせ 外部電源100V必要 |

e-mesh moderno 特長①

○遠隔監視機能で、施設内巡回点検の労務工数削減



(20~30以上の計測箇所)



入室
準備



目視
巡回

事務所or外出先で
簡単データチェック



○報告書作成機能で作業工数削減と記録の誤記入防止

○○○庫 温度管理表

| 2月 | 30 | 12 | 18 | 確認 |
|-----|------|------|------|----|
| 1日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 2日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 3日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 4日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 5日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 6日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 7日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 8日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 9日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 10日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 11日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 12日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 13日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 14日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 15日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 16日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 17日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 18日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 19日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 20日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 21日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 22日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 23日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 24日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 25日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 26日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 27日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 28日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 29日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |
| 30日 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | ○ |



手書
記録



集計
作業

(作業時間:○○時間)

報告書

| 項目 | 内容 | 確認 |
|--------|------|------|
| 11月01日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月02日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月03日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月04日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月05日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月06日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月07日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月08日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月09日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月10日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月11日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月12日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月13日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月14日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月15日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月16日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月17日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月18日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月19日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月20日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月21日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月22日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月23日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月24日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月25日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月26日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月27日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月28日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月29日 | 25.0 | 25.0 |
| 11月30日 | 25.0 | 25.0 |

自動出力
(日・週・月次)



処置対策
自動転記
(作業時間:約5分)

e-mesh moderno 特長②

○新設、設備の増設、改変時も工事が不要

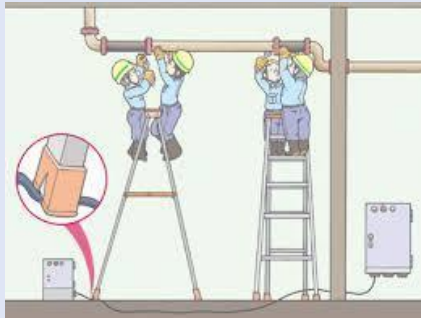


センサ

通信機(ベースステーション)
をコンセントにつなぐ

計測したい箇所に**センサ**を磁石・両面テープ・結束バンド等で固定する(結束バンドは金属練り込みタイプを推奨)

- ・計測箇所に無線センサを配置し、通信機をコンセントにつなぐだけで設置作業完了。



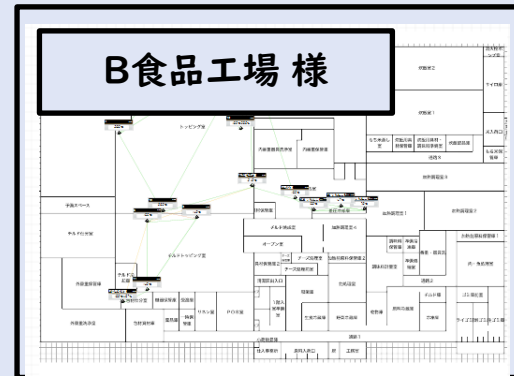
機器・配線工事
(機器・工事費:数百~数千万円)

定期的なメンテナンス
毎月の通信費必要



29か所計測
(月額:63千円 日額2.1千円)

コスト:毎月の使用料と初回の設置料(お客さまで設置可)のみ
(通信費0円、中継センサ0円:電話代・メール代・電池交換代は一切かかりません)



15か所計測
(月額:34千円 日額1.1千円)

各地のトピックス! 東京都・岡山県

今年の夏も!
サンデンRSの自動販売機が大活躍!



東京都

東海道新幹線の車内販売で人気の**スゴイ固いアイス**が、
ど冷えもんで販売開始!!

スジャーアイスクリューム
 バニラ 300円
 抹茶 300円
 ピスタチオ(限定フレーバー)
 390円
 モカ 350円
 ストロベリー(クッキー入り)
 360円
 ※販売商品は、随時変更と
 なります。



岡山県

JR観光キャンペーンに「物販機」&「ど冷えもん」が一役!



詳細は次ページ!!



各地のトピックス! 東京都・岡山県

東京都

東海道新幹線の車内販売で人気の**スゴイ固いアイス**が、**ど冷えもんで販売開始!!**

東京駅新幹線
14・15番線ホーム、
16・17番線ホーム
7/15始発より販売!



反響も多く予想を上回る売上を達成!
補充している間も行列待ちで
1日300個以上の販売!

東海道線 全制覇に向けて、盛り上げていきます!!

#シンカンセンスゴイカタイアイス
『硬さ』『美味しさ』の3つのヒミツとは!?

*ヒミツ1

“美味しさ”を生む乳脂肪分の高さ

*ヒミツ2

“硬さ”と“濃厚さ”を生む空気含有量の低さ

*ヒミツ3

“徹底”した温度管理

株式会社ジェイアール東海パッセンジャーズ
ホームページより



岡山県

JR観光キャンペーンに「物販機」&「ど冷えもん」が一役!
JRグループ旅客6社と、指定された自治体、
地元の観光事業者が共同で実施する大型観光キャンペーン
今年は岡山県!

その① 物販機KV

当地の名産・桃をイメージの色彩

話題沸騰!

販売開始直後から品切れ!?

駅構内の観光協会案内所で
人気デザイナー制作
Tシャツを販売!

GET HERE!



オリジナルラッピングの自動販売機で限定販売中!

その② ど冷えもん



新幹線ホームで
地元観光協会ともタイアップ、駅弁
ご当地B級グルメをおみやげに販売!

当地の名産・マスカットをイメージの色彩



今回の岡山ディステーションキャンペーン (DC) は、JR西日本・岡山観光協会が中心で旅行会社・広告代理店・大手・設計・内装業者がスクラムを組んで、国からの補助金&JRの予算もつく一大観光活性化策。今回、そこに我々がしっかり加わったことは、1年半前に地域密着を掲げ営業所を開設した成果の現れ。今後の活動に加速がつきます。岡山営業所 所長

株式会社福岡家電サービス

■社名：株式会社福岡家電サービス

■代表者：代表取締役 佐伯和子

■所在地：福岡県福岡市



写真：佐伯社長



写真：社屋外観

佐伯社長へインタビュー

Q.1 主な事業内容を教えてください

福岡県、佐賀県、長崎県、熊本県、大分県で自動販売機、ショーケース、ディスプレイ、コーヒーマシンの出張修理および設置作業。
エネファーム、宅配ロッカー、LPガスバルク貯槽の配送設置。

Q.2 現在取り組んでいる事業・取り組みを教えてください

社内コミュニケーションを高めて現場の成功事例や失敗事例を共有し、属人的にならないよう作業スキルの標準化を各営業所で取り組んでいます。

Q.3 会社の方針を教えてください

経営理念：誠実であることを誇りとし、
1、常に公平で公正な作業を心がけます。
2、常に世の中のお役立ちとなる技術の研鑽に努めます。
3、常にお客様、職場の仲間、家族にサービス精神をもって接します。

Q.4 その他お伝えしたいこと、SDRSへ求めることがありましたら教えてください

まだまだ微力ではありますが成長を通してご期待に応えたいと思っております。今後ともよろしくお願いいたします。

隼翔建築工房株式会社

■社名: 隼翔建築工房株式会社

■代表者: 代表取締役 荒牧 太

■所在地: 福岡県中間市



写真: 荒牧社長



写真: 社屋外観

荒牧社長へインタビュー

Q.1 主な事業内容を教えてください

- ・内装工事の施工及びメンテナンス、一般物件の建築一式工事、住宅リフォーム工事

Q.2 現在取り組んでいる事業・取り組みを教えてください

- ・人員の強化と育成、現場に対して品質基準を遵守させ施工品質向上と現場での安全第一に取り組んでおります。

Q.3 会社の方針を教えてください

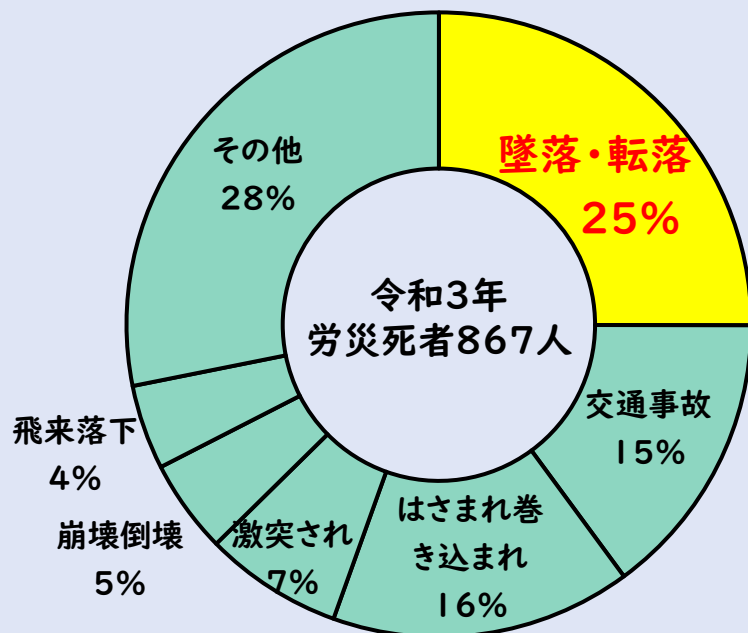
- ・チームワークでお客様に満足して頂く施工を心がけて推進します。

Q.4 その他お伝えしたいこと、SDRSへ求めることがありましたら教えてください

- ・今後も情報交換しながら、より一層の品質向上に努め皆さまとともに会社の発展に取り組んでまいります。

株式会社福岡家電サービス様・隼翔建築工房株式会社様
ご協力いただきありがとうございました!

1メートルは一命取る!墜落・転落は高所だけとは限りません!



厚生労働省【令和3年の労働災害発生状況】より

死亡災害のうち、約4件に1件は墜落・転落によるものであることをご存じでしたか？
 これは2mを超えるいわゆる高所からだけとは限りません。タラップや脚立、作業台、トラックの荷台など、1mに満たないような高さであったとしても、時として死亡災害に至ることがあるのです。「1メートルは一命取る」は、実際に起きているのです。

1メートル程度の高さからの転落・墜落による死亡事例

- ・高さ95cmのユニックの荷台で玉掛作業中、バランスを崩し転落し死亡
- ・建物壁面での作業が終わり梯子を下りる際踏み外し1m下に転落し死亡
- ・室内作業中、高さ1.2mの脚立の踏み棧から転落し死亡

→これらの事故に共通していることは、被災者も周囲の人間も墜落により重篤な災害となる意識が薄く、保護帽も大半が未着用だったとのこと。

保護帽は常時着用を徹底しよう!ルールを守って安全作業

脚立作業をする時は・・・

- ★**室内外を問わず、保護帽(ヘルメット)は常に着用!**
- ★天板には絶対に乗らない!座らない!
- ★水平に設置する!(傾斜地では傾斜地用脚立を)
- ★脚立からは身を乗り出さない!



トラックの荷台上で作業する時は・・・

- ★**保護帽(ヘルメット)は常に着用!**
- ★荷台からは絶対に飛び降りない!
- ★荷台の縁には登らない!
- ★クレーン作業時は吊り荷の動きに注意する!



ルールを守ってゼロ災を達成しましょう!今日も一日、ご安全に!

そろそろ禁煙はじめませんか

「あなたはタバコと健康どちらを選びますか？」

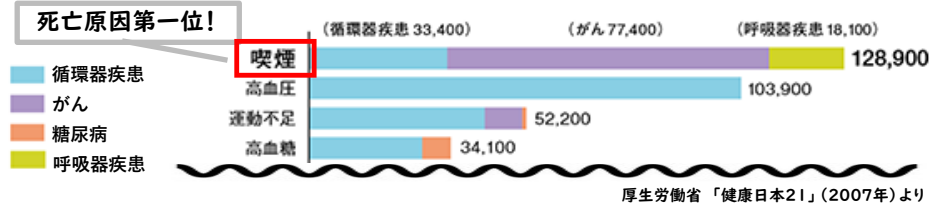
2019年の我が国の全国成人喫煙率は男性27.1%、女性7.6%、男女計16.7%で年々減少傾向といわれていますが、みなさんのまわりではどうでしょうか？
禁煙に全く興味がない方も、少しでも禁煙したいなど考えている方も、一読いただき、禁煙を前向きに考えていただくと幸いです。

禁煙のことはまだ考えていない方へ

【喫煙者であるあなたが受ける健康障害】

厚生労働省が掲げる「健康日本21」によると、喫煙は多くの疾患の原因になることがわかっています。

図1 わが国におけるリスク要因別の関連死亡者数：男女計（2007年）



【循環器への影響】

- ・虚血性心疾患
- ・脳卒中



喫煙によって血管の壁が損傷を受けてしまうので、血管がボロボロ・血液がドロドロになってしまいます。

脳卒中による麻痺や寝たきりの要因になったり、虚血性心疾患は突然死の原因にもなります。



つまったり…



破れたり…

【呼吸器への影響】

- ・肺がん
- ・慢性閉そく性疾患（COPD）
- ・気管支喘息



図. 2020年世界禁煙デーのWHOポスター

新型コロナウイルスに感染したとき、喫煙者は非喫煙者と比較して、重症となる可能性が高いことが報告されています。

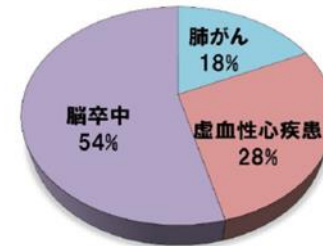
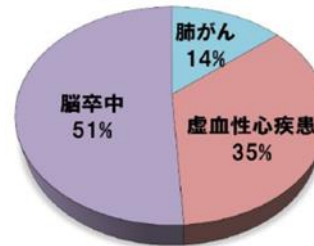
【非喫煙者たちが受ける健康障害】

他人のタバコの煙を吸われる受動喫煙による健康障害は、流涙、頭痛などの症状だけではなく、肺がんや虚血性心疾患等の疾患の死亡率が上がります。

日本では受動喫煙が原因で年間1万5千人が死亡

男性：4,523人

女性：10,434人



受動喫煙による年間死亡数推計値

肺がん2,484人、虚血性心疾患4,459人、脳卒中8,014人、
乳幼児突然死症候群73人 合計で約1万5千人

厚生労働省 健康局 健康課編「禁煙支援マニュアル（第二版）」より

受動喫煙防止対策として
喫煙後45分間エレベーターを
使用禁止にしている企業も存在します…



【こんなところにも影響が ~喫煙による経済的デメリット~】

1時間に1本の喫煙をする場合、勤務時間に**5回も**喫煙のために離席します。

8時 9時 10時 11時 12時 13時 14時 15時 16時 17時 18時



1回の喫煙タイムを7分とすると、

1日に**35分間**の職場離脱となります。

残業代を1時間2,080円とすると（※協会けんぽの平均報酬月額28万円を計算）

1年間で**約25万円**もの労働時間のロスです！

図. 全国健康保険協会 千葉支部「ご存知ですか？喫煙コスト」

そろそろ禁煙はじめませんか

「あなたはタバコと健康どちらを選びますか？」

今すぐにも禁煙しようと思っている人へ

「禁煙外来」に受診する



一番の近道♪

施設基準を満たした施設で、患者基準を満たす患者さんに対し、12週間に5回の禁煙治療に健康保険が適用されます。禁煙治療は貼り薬や飲み薬を使って、ご自分でされるよりもずっとラクにそして確実に禁煙できる方法です。

1週

禁煙の開始予定日を決めその1週間前から服用します。



1日目～3日目 0.5mg錠を1日1回 食後(朝・昼・夕は問いません)



4日目～7日目 0.5mg錠を1日2回 朝・夕食後

2週

8日目に禁煙を開始します。



8日目～14日目 1mg錠を1日2回 朝・夕食後

12週

1mg錠1日2回の投与を12週まで続けます。

薬局や薬店で購入できるニコチンガムやニコチンパッチだけではなく、禁煙外来では経口薬であるバレニクリンが処方されます。

出典 厚生労働省 e-ヘルスネットより

ご存知でしたか？ 禁煙治療アプリ「Cure App」とCO2チェッカー

2020年12月から保険診療として禁煙外来で禁煙治療薬と一緒にアプリも処方される時代が来ました。自分で吐く息の中の一酸化炭素濃度を測って喫煙状況をモニタリングできる器械を組み合わせた製品になります。

今まで医療機関でしかできなかった、呼気一酸化炭素測定が自宅ででき、自分も主治医も禁煙できていることを確認することができますようになります。



CO2チェッカー スマートフォン 医療機関のPC

医師 患者

質問 どうして吸いたくなったのですか？

共感 つらいですね

具体的な行動をアドバイス ガムを噛みましょう 部屋の掃除をしましょう

入 入 出 出

ニコチン依存症治療アプリ

出典 厚生労働省 e-ヘルスネットより



自力で頑張りたい派の方へ

周囲の人たちに禁煙宣言をしましょう



禁煙7日前からはじめる
「禁煙をスムーズに成功させるコツ」

- ① まずは禁煙開始日を決める
… 長期休暇の初日や記念日、1のつく日がオススメ!
- ② 吸いたい気持ちの対処法を練習しよう
… 禁煙開始後2～3日をピークに禁煙の離脱症状が3～5分出現しますので自分に合った対処方法を考えておきます。

| タバコが吸いたくなる場面 | 代わりにする行動 |
|--------------|------------------------|
| 朝起きてすぐ | すぐに顔を洗う |
| 食事のあと | 歯磨き |
| コーヒーと一緒に | コーヒーを紅茶に代える |
| 出勤中の車の中 | 大声で歌う |
| 仕事の休憩中 | 職場の人に禁煙宣言する |
| アルコールとともに | 冷水を一緒において置き、吸いたくなったら飲む |

出典 厚生労働省 e-ヘルスネットより

- ③ いつもとちがう「ん？」という感覚を身に付けよう
… 「無意識のうちにタバコを吸ってしまう」、「いつのまにか火をつけていた」ということは喫煙者であればよく経験があることでしょう。そこで禁煙前に一度、意識的にタバコを吸う練習をしましょう。いつもと違う銘柄を吸ったり、タバコを持つ手を替えてみたりして「タバコを吸っている」という意識を持って吸ってみることで、無意識に吸ってしまうことを予防します。

電子タバコ切り替える=禁煙にはなりません!

「禁煙しようと思って電子タバコに替えました」「電子タバコはタバコではない」とおっしゃる方がたまにいますが間違いです。電子タバコも発がん性物質が含まれるタバコです。電子タバコを吸っている方も禁煙が必要です。



教育動画共有 BOXご利用のご案内

SDRSでは、施工・サービス業務の品質向上・作業の効率化・人材育成等を目的に「RS Tech Lab」にて各種講習会を開催しており、併せて「RS Tech Lab」で使用した教育動画の整備を行っております。今回、BOX※サービスを利用したパートナー社様、代行店様との動画共有を開始する運びとなりました。是非ご利用いただき、貴社人材育成のツールとしてご活用いただけると幸いです。

※ BOX:クラウドストレージ・ファイル共有サービス

【ご利用までの流れ】

[Step1] 弊社担当フロントにご利用の意向と以下の必要情報をお伝えください。

① 会社名、② 支店・営業所等名、③ 氏名、④ メールアドレス

- ・ 1社複数名様の登録が可能です。
- ・ ご利用料金は無料です。
- ・ スマートデバイスでもご利用いただけます。

[Step2] BOXアカウントの作成(10月上旬予定)

招待メールをお送りしますので、アカウントの作成をお願いいたします。

[Step3] BOXサインアップ

サインアップの案内メールが届きますので、メール確認処理をお願いいたします。

[Step4] 利用開始

以上で利用準備は完了です。BOXをご利用いただけます。

RS Tech Lab教育動画共有



ログイン後のトップページ



動画リスト



動画再生

BOXサインアップ後のご利用イメージです。スマートデバイスでのご利用も可能です。詳細手順は別途マニュアルをご案内する予定です。

教育動画共有 BOXご利用のご案内 動画一覧(2022年7月現在)

| タイトル | 再生時間 | 掲載・更新日 |
|--|-------|------------|
| 共通 | | |
| 品質情報共有システム (QuICS) 活用のお願い | 13:59 | 2022/07/25 |
| 品質情報共有システム (QuICS) 操作説明 | 53:31 | 2022/07/25 |
| 施工 | | |
| CO2機器の概要 | 03:05 | 2022/07/25 |
| サンデン製CO₂冷凍機の説明 | 04:34 | 2022/07/25 |
| サンデン製CO₂冷凍機施工上の注意 | 05:01 | 2022/07/25 |
| フロン冷凍機 真空乾燥 | 12:06 | 2022/07/25 |
| フロン冷凍機 耐圧・気密試験 | 11:10 | 2022/07/25 |
| フロン冷凍機 冷媒充てん | 17:21 | 2022/07/25 |
| 確認作業 自主検査 | 29:09 | 2022/07/25 |
| サンデン電子膨張弁開閉器とチェッカーの使い方 | 06:20 | 2022/07/25 |
| メンテナンス | | |
| フロン排出抑制法対応 漏えい点検 | 17:11 | 2022/07/25 |
| フロン冷凍機 点検作業 | 08:51 | 2022/07/25 |
| 別置ショーケース 点検作業 | 17:25 | 2022/07/25 |
| ウォークインケース 点検作業 | 08:39 | 2022/07/25 |
| 冷凍リーチインケース 点検作業 | 03:30 | 2022/07/25 |
| オープンアイスケース 点検作業 | 15:31 | 2022/07/25 |
| アイランドチルド・ドリンクケース 点検作業 | 12:37 | 2022/07/25 |
| 空調機 点検作業 | 17:32 | 2022/07/25 |
| グリーン冷媒冷凍機 EOUシリーズ ガスクーラー洗浄方法 | 03:48 | 2022/07/25 |
| サンデンCO₂冷凍機のガスクーラー洗浄方法 | 08:59 | 2022/07/25 |
| オープンケース ドレンパン 清掃作業 | 03:56 | 2022/07/25 |
| オープンケース ハニカム 清掃作業 | 02:23 | 2022/07/25 |
| オープンケース フィルター 清掃作業 | 02:01 | 2022/07/25 |

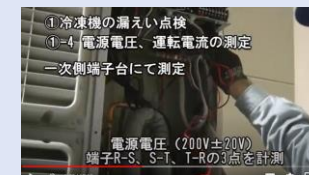
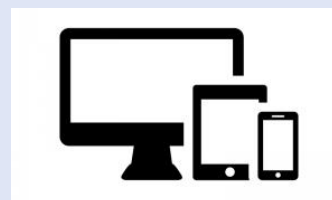
| タイトル | 再生時間 | 掲載・更新日 |
|--|-------|------------|
| サービス | | |
| JCM製品 業冷库説明 (構造・仕様・修理) | 10:43 | 2022/07/25 |
| JCM製品 製氷機説明 (構造・仕様・修理) | 12:55 | 2022/07/25 |
| FIV (ど冷えもん) ユニット交換作業手順 | 19:06 | 2022/07/25 |
| FIV (ど冷えもん) 主要部品交換作業手順 | 09:41 | 2022/07/25 |
| 使用方法 | | |
| 操作方法 H&Cケース 加温段数変更 | 00:46 | 2022/07/25 |
| 操作方法 H&Cケース 全段チルド | 01:23 | 2022/07/25 |
| 操作方法 H&Cケース 全段ホット | 01:22 | 2022/07/25 |

コンテンツは今後も追加の予定です。



RS Tech Lab
定期点検講座

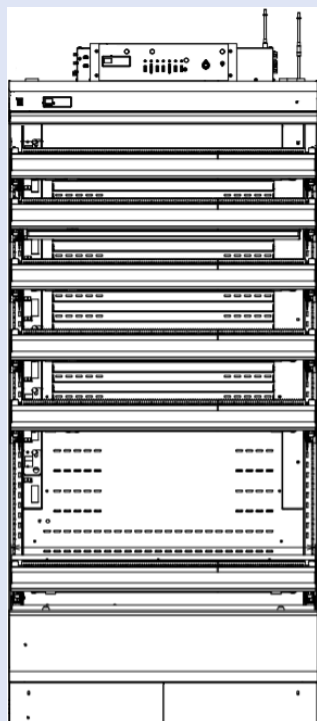
ど冷えもん
主要部品交換手順
FIV-JIAZ110N



ショーケース運転状態確認機能のご紹介 ～RAM表示モード～

■ RAM表示モードについて

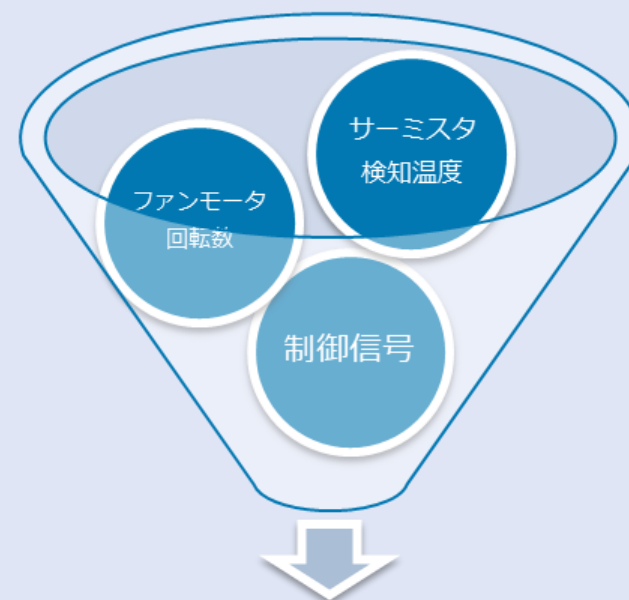
- ・RAM表示モードを使用することで、機器の制御値を操作、確認することができます。



制御値例：

| | | | |
|-----|-------------|--|--------------|
| r26 | 温度 【℃表示】 | CN3-2: 庫内温度サーミスタ | |
| r27 | | CN3-4: 除霜サーミスタ | |
| r28 | | CN3-6: 庫内温度サーミスタB 熱交入口サーミスタ | |
| r29 | | CN3-8: 熱交出口サーミスタ | |
| r2A | | CN 1- 2: 棚温度サーミスタ (最上段: 左側) (0.5K/LSB) | |
| r43 | 回転数 | CN11- 1: ファンモータ 1 | 1/10表示 |
| r44 | 【10進表示】 | CN11- 3: ファンモータ 2 | 例) 「100」の場合、 |
| r45 | | CN11- 5: ファンモータ 3 | 100 × 10 |
| r46 | | CN11- 7: ファンモータ 4 | = 1000[rpm] |
| r47 | | CN12- 1: ファンモータ 5 | |



▪
▪
▪

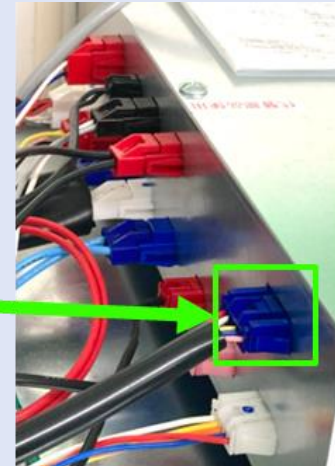


動作確認や故障診断に活用が可能です




ショーケース運転状態確認機能のご紹介 ～RAM表示モード～

■ RAM表示モードの使用方法


- ◆ 操作パネルの  :  3秒間同時に押下する。操作パネル無き機器はNCMT-CTRLTを接続して操作する。




温度表示基盤の
コネクタと差し替える

- ◆ 操作パネルに「r* *」と表示されるため   を操作し、目的の項目を選択する。
項目選択後  を押すとデータを表示する。



 を押すと表示が入れ替わる

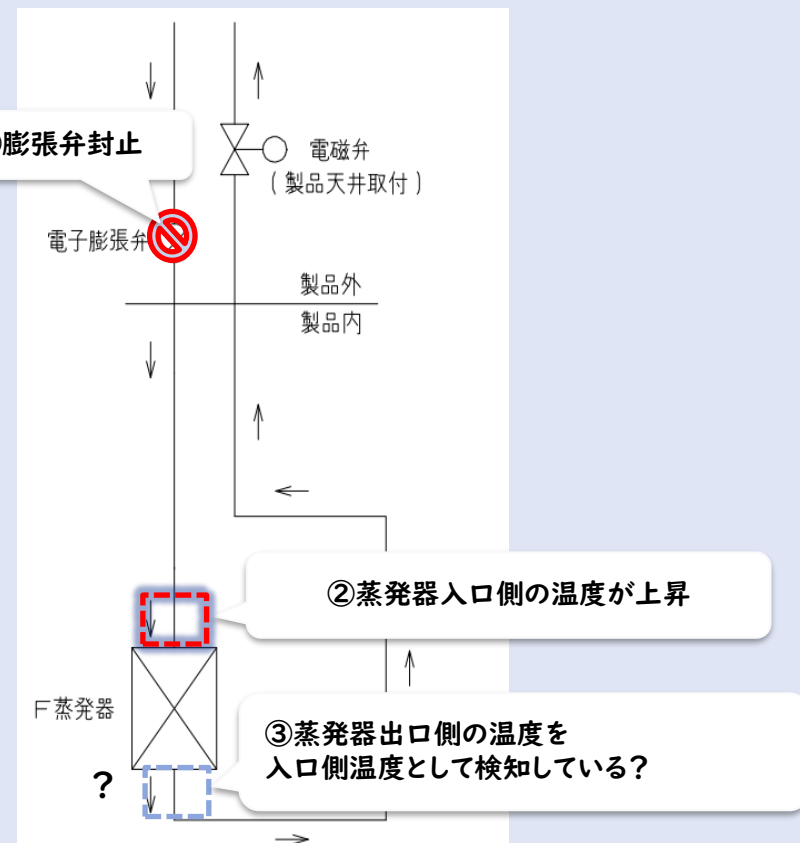
- ◆ 操作完了後は  を3秒間押してRAM表示モードを終了する。

活用事例①：サーミスタ誤接続の発見

事象：CO2冷媒使用の別置冷凍リーチインにて冷却制御が正しく行われず、不冷となった。

対応経過：

- 膨張弁制御コイルを外し、手動にて電子膨張弁を開放すると冷却した
→ 冷媒回路や、モーター系に異常なし
- 膨張弁制御コイルを戻すと蒸発温度が下がりづらくなり不冷になった
→ 高圧圧力が上がったため制御コイルで開閉操作はできている。
→ 各種センサー等の制御系に不具合の可能性はある。
- 電子膨張弁を手動にて閉じ、**RAMモードで蒸発器出入口のサーミスタ検知温度を確認**したところ入口側の温度が上昇した
→ 入口出口の検知温度が逆転している可能性がある。
- サーミスタ接続を入替えて再度電子膨張弁を閉じると、通常通り出口側の温度が上昇した。
→ サーミスタの機能に問題なし。制御コイルを戻しても冷却継続



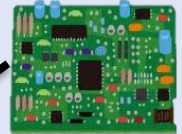
不具合原因：製品のサーミスタが正しく取り付けられていなかった。

活用事例②：膨張弁異物つまりの発見

事象：CO2冷媒使用の内蔵冷凍リーチンにて蒸発温度が下がらず、不冷となった。

対応経過：

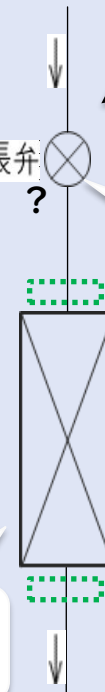
②弁を閉じるよう指示



電子膨張弁
?

③膨張弁が制御通り動かない
・ハーネスの接触不良?
・コイルが不動作?
・異物等で動作しない?

①出入口
温度差無し



1. RAMモードにて**蒸発器出入口の温度**を確認したところ出入口の温度差がなかった。
→ 蒸発温度を下げるため膨張弁を制御をしているか確認が必要。
2. RAMモードにて**膨張弁の開度信号**を確認すると最低開度で制御していた。
→ しかし出入口温度に差がないため電子膨張弁本体に不具合の可能性がある。
3. 膨張弁のハーネスと起動時のイニシャライズ動作を確認したが正常に作動した。
→ 制御コイルではなく膨張弁本体に不具合の可能性がある。
4. 膨張弁の開閉を繰り返し、制御コイルを戻したところ冷却した。
→ 膨張弁が閉まらない=異物の噛込みと推定して強制的に膨張弁の開閉を繰り返し異物を取り除いた。

不具合原因：製品冷媒回路内の異物にて膨張弁動作の不具合が発生していた。

BBちゃんの余談ですが

▽あとかき▽

もう夏は飽きました、、、

いつから日本は、熱帯地域になってしまったのでしょうか。

しかし、最近思うことは夏が好きで暑さに強い人は夏生まれが多い気がするということ、、、
ググってみると、おもしろい記事がありました。

「夏生まれの人ほど汗腺が多く暑さに強い。生まれてから2年半から3年の間に経験する温度によって汗腺の数が決まると言われている。」

・・・ほんとかんたって感じですが、、、ふ～んって思いました(笑)

わたしは、蒸し暑い夏よりも暖かい布団に包まってぬくぬくする冬の方が好きです!(秋生まれ)
冬に食べるアイスっておいしいですよね!?

冬のアイスと言えば、雪見大福なんかがありますが「ハーゲンダッツ」は冬の方が売れるって知っていましたか?

1984年に日本に上陸して以来ほぼずっと12月の売り上げが最も多いらしいです。
確かに、寒くなると暖炉の前で食べごろまで～的なCMがやっているイメージがあります。
クリスマスがあることで、いつもより高級なアイスを!って人も多そうですね。

雪国の方は、冬が苦手な方が多かったりするのでしょうか、、、気になります。

今回も、最後までご覧いただきありがとうございました!

これから、台風の時期がやってきますが気をつけてお過ごしください!!



[アンケートにご協力ください!](#)

こちらをクリック!



BBちゃん

大好きな甘いものを並べてみました。
どうやら「あんこ」が好きみたいです(笑)

