

「冷やす・あたためる」のコア技術で 人々の豊かな生活を支えています。

SDRS株式会社はお客さまに寄り添い、「冷やす・あたためる」製品をはじめ、
様々なシステムやサービスを提供いたします。

最適な店舗運営をトータルに支える リテールソリューション事業

省エネ・省力化・省人化をコンセプトに、
冷凍・冷蔵・温蔵のショーケース・保管用機器を提供いたします。
また店舗設計プランに沿った空調・電気・給排水設備などの
設計・施工およびメンテナンスを承ります。

代表製品 コンビニエンスストア/ドラッグストア向け
ショーケース



多段オープンショーケース



冷凍平型ショーケース

鮮度管理技術で産地から店舗までの流通を支える コールドチェーン事業

食品流通のさまざまなシーンで使われる製品を
取り揃えています。

省人、省力、省エネに貢献、
社会ニーズに対応した
自動販売機

商品に応じて
適切な温度で販売できる
冷凍・冷蔵・温蔵ショーケース

産地から店舗まで
安心・安全な流通を
可能にする
定温物流機器



独自のクラウドサーバーで
リアルタイムの情報管理が可能に！

RSクラウドサービス



SDRS製品からの情報を分析し、
販売機会ロス低減や遠隔監視などで、
最適な運営を支援します。

販売管理サービス

決済サービス

製品の温湿度管理

「ど冷えもんGO」アプリ

ローカル決済「Myタッチシステム」に対応！ キャッシュレス決済サービス



NFC規格に準拠したICカードをお使いであれば、
既存の社員証および会員証やホテルカードなどの
特定領域での決済が可能です。



自動販売機



キャッシュレス
決済端末



社員証



会員カード

※電子マネーやバーコード決済とも併用できます

販売元



SDRS 株式会社

ロジスティック事業部 〒130-8563 東京都墨田区錦糸1-2-4 アルカウェスト8F TEL:(03)5637-0155 (受付時間 午前9時～午後5時30分)

SDRS営業拠点

北海道支社 (011)721-3881	新潟支店 (025)246-8187	北陸支店 (076)237-8155	松山営業所 (089)911-5255
東北支社 (022)390-1611	長野支店 (0263)35-3931	関西支社 (06)6339-2511	高知営業所 (088)856-5271
秋田営業所 (018)853-7893	首都圏支社 (048)948-7011	中国支社 (082)232-3220	九州支社 (092)471-1071
関東支社 (027)210-7272	東海支社 (052)218-2101	岡山営業所 (086)250-2920	南九州支店 (096)342-6911
宇都宮営業所 (028)680-6990	静岡支店 (054)283-3640	四国支店 (087)813-5577	沖縄支店 (098)870-0656

本カタログに記載の仕様、外観は2026年6月現在のものです。製品改良のため、仕様、外観等を予告なく変更することがあります。

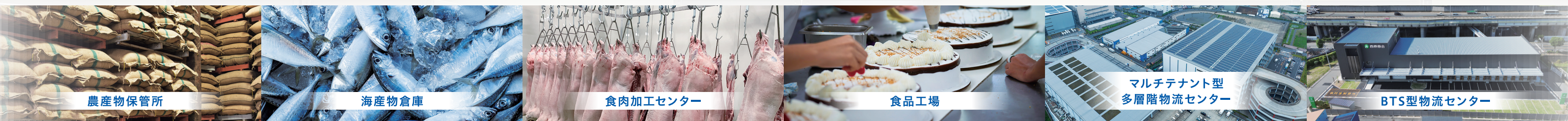
SOLUTION WORKS

冷蔵冷凍倉庫の未来を考える



—— 日本全国で幅広い 業界の実績あり ——

企画からメンテナンスまで、冷蔵冷凍 倉庫のことならSDRSへお任せください！



施工実績
累計 **400** 件

総施工面積
累計 **20** 万坪超

ノンフロン冷媒の
冷却設備機器
施工実績多数

結露対策など
現場のお困りごと
解決

お客様のご要望に合わせて、「企画立案」から「メンテナンス計画」までトータルにご提案いたします。

1

企画立案

現場のお困りごとや課題、ご要望を丁寧にヒアリングし、冷設・防熱工事を中心にプランを作成・ご提案します。

2

設計見積

最適な機器や施工方法を検討し、施工性・メンテナンス性を考慮した、詳細なレイアウトを設計・お見積します。

3

施工管理

現場の進捗や管理は全て自社社員の管理下で行います。施主、元請企業、下請パートナー、相番施工業者等と連携・調整し、安全・品質・納期・コストを管理します。

4

メンテナンス

お客様修理受付センターや全国に展開しているサービスネットワークと連携し、お客様のご要望に添った保守・点検を計画・実施します。

※画像はイメージです。

日本全国をカバーする サービスネットワーク

営業・販売 ネットワーク

SDRS 株式会社

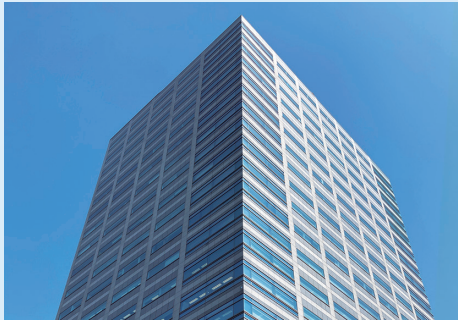
製品・サービスの仕様・ご購入についてのお問い合わせ窓口

建設業許可

国土交通大臣許可 (特-6) 第 27702 号
管工事業 / 電気工事業 / 建築工事業 /
鋼構造物工事業 / 内装仕上工事業 /
とび・土工工事業 / 熱絶縁工事業

建築士事務所登録

東京本社 東京都知事登録 第 63839 号



施工・メンテナンス ネットワーク

株式会社エスディ・メンテナンス

冷蔵・冷凍設備、空調・換気設備、電気・給排水設備等の販売・設計・施工・メンテナンス

建設業許可

国土交通大臣許可 (特-5) 第 23031 号
管工事業 / 土木工事業 / 鋼構造物工事業 /
とび・土工工事業 / 舗装工事業

国土交通大臣許可 (般-5) 第 23031 号
電気工事業 / 消防施設工事業 / 建築工事業 /
内装仕上工事業



ASEAN地域のサービスネットワーク



- ① Sanden Engineering System (Thailand) Co., Ltd.
- ② Sanden Intercool (Vietnam) Co., Ltd
- ③ Sanden Intercool (M) Sdn. Bhd.
- ④ Sanden Cold Chain System Philippines, inc.



会社概要

SDRS 株式会社

本 社 〒130-8563
東京都墨田区錦糸1-2-4 アルカウェスト8F
設 立 令和元年(2019年)7月29日
資 本 金 1億円
売 上 高 890億円(2025年度:連結)
従 業 員 1,507名(2025年度:連結)
事 業 所 国内生産拠点:群馬県前橋市(赤城事業所)
国内販売拠点:21カ所

- 事業内容
- 1. 店舗用ショーケースの製造販売及びレンタル
 - 2. 自動販売機の製造販売及びレンタル
 - 3. 業務用什器の製造販売及びレンタル
 - 4. 医療機器・用具の製造、製造販売、販売及びレンタル
 - 5. 電気通信機および同部品の製造販売及びレンタル
 - 6. 冷凍・冷蔵設備工事、建築工事、土木工事、電気工事及び 管工事の請負、設計、施工、保守及び監理
 - 7. 貨物利用運送事業、倉庫業及び冷凍・冷蔵倉庫業
 - 8. 古物営業

国内グループ会社 株式会社エスディ・メンテナンス

お客様修理受付センター

FAX・メール・弊社HP専用フォームでの修理ご依頼に対応

信 頼 安 心 満 足

フロン排出抑制法に基づく法定定期点検と洗浄作業をセットで実施可能です。
きめ細やかな保守メンテナンスでベストコンディションを長く持続させます。

修理・点検のご依頼、お問い合わせはこちらから

https://www.sdrs.inc/maintenance/maintenance_repair.html



物流網の拠点を支える 確かな設計・施工のノウハウ

インターネット通販やコンビニエンスストア店舗網の拡大を背景に、配送時間の短縮や鮮度維持・効率的な保管能力の強化など、様々なニーズが求められる物流倉庫。生産者と消費者をつなぐコールドチェーンの要であり、コスト競争に打ち勝つためのビジネスとして、SDRSの設計・施工のノウハウが、効率の良い配送体制の構築に貢献します。

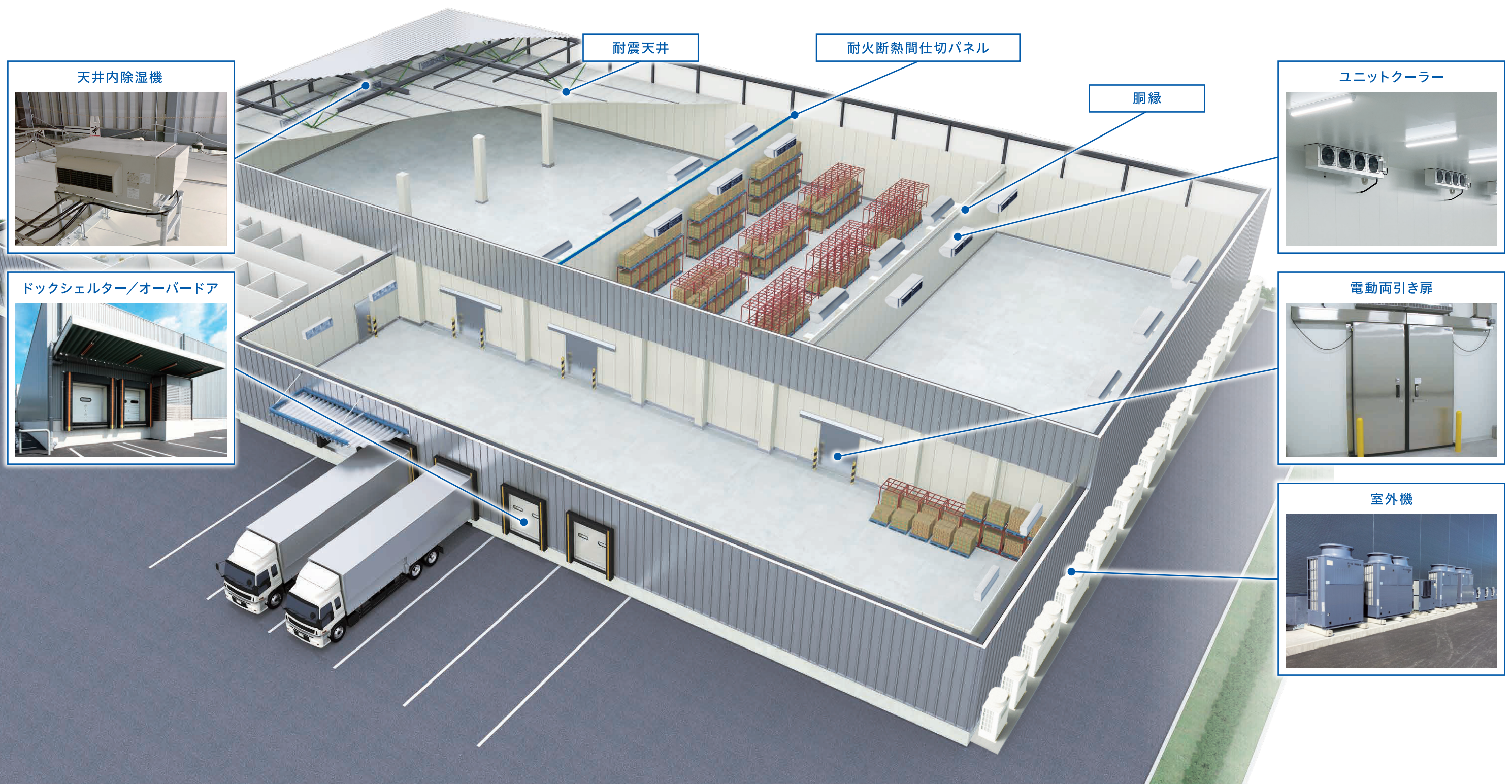
施工実績

実績総坪数

累計 400 件 累計 200,000 坪超

冷蔵冷凍倉庫の他、クリーンルームや空調換気設備まで幅広い分野での
ご対応が可能です。ご要望に合わせて、機器を選定いたします。

(株)前川製作所 NewTon・COPEL施工実績あり



イメージ

モデルノ

e-mesh moderno

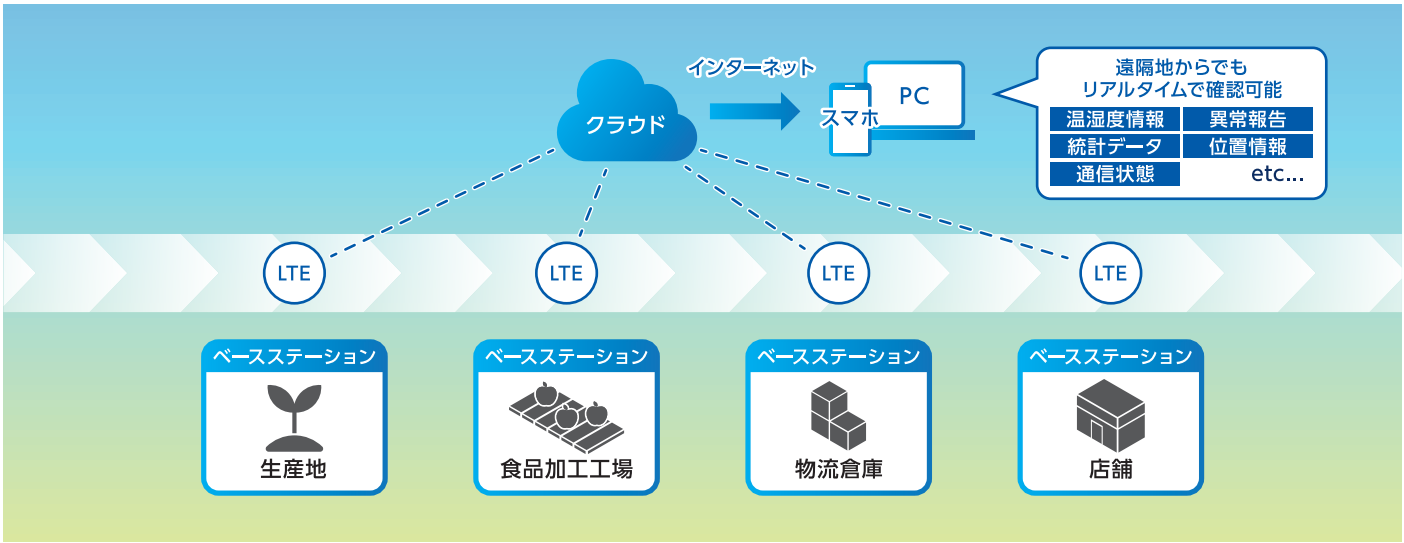
あらゆる現場の温湿度監視が、クラウドベースで「見える」×「つながる」

様々な現場で課題とされる「品質管理の精度向上」と「生産性向上」を支援するサービスです。

現場に設置したセンサで温湿度を24時間監視し、測定したデータはベースステーションからLTE通信*で

自動的にクラウドに送信・保存されます。データの取り忘れや人為的な取り間違えが無く、トレーサビリティを重視し、

1次～3次産業から物流などのHACCP対応を強力に支援します。



多点温湿度モニター

品質管理に欠かせない温度モニターをより確実にすることが可能になります。1ベースステーション最大100個の温湿度センサーノードからのデータを一覧表示できます。ベースステーションの数は無制限に増やせ、複数ベースステーションの統合管理できます。温湿度監視作業を効率化し、作業時間を大幅に短縮します。

データの見える化

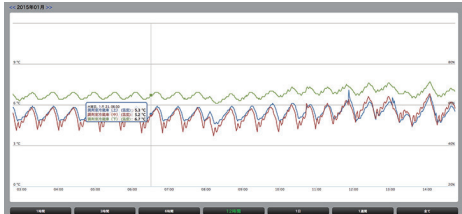
PC、タブレット、スマートフォンでいつでも、どこでも閲覧可能です。判りやすく見やすい優れたインターフェースをトップ画面に集約し、データ実数、チャートいずれもボタンひとつで、閲覧切替が可能です（平均動体温度（MKT）、相対/絶対湿度表示にも対応しています）。



統計とレポート

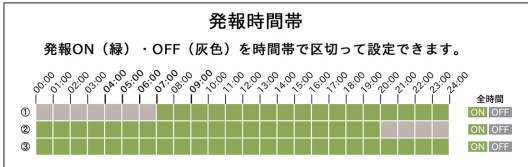
クラウドサーバに蓄積されたデータは統計データとして期間や時間などを指定して、EXCELファイルやグラフなどで出力できます。また、月次報告書も簡単に作成できます。

▼複合グラフの出力例



リアルタイムのアラート通知

各センサー毎に温湿度の正常領域を設定でき、適正温度逸脱時や、停電時には、あらかじめ登録をしたメールアドレスや電話番号にアラート通知を送ります。また、アラート停止時間帯の設定機能により、霜取り時間帯や、メンテナンス時にアラート通知を抑制できます。



データ管理

データはLTE通信*で送信され、クラウドで一元管理。データ記録のたびにロガー回収やデータ取り込みは不要です。クラウドに保存されたデータは改ざん不可能であり、ビッグデータとして、インテリジェントな統計的判断の材料としてご利用いただけます。

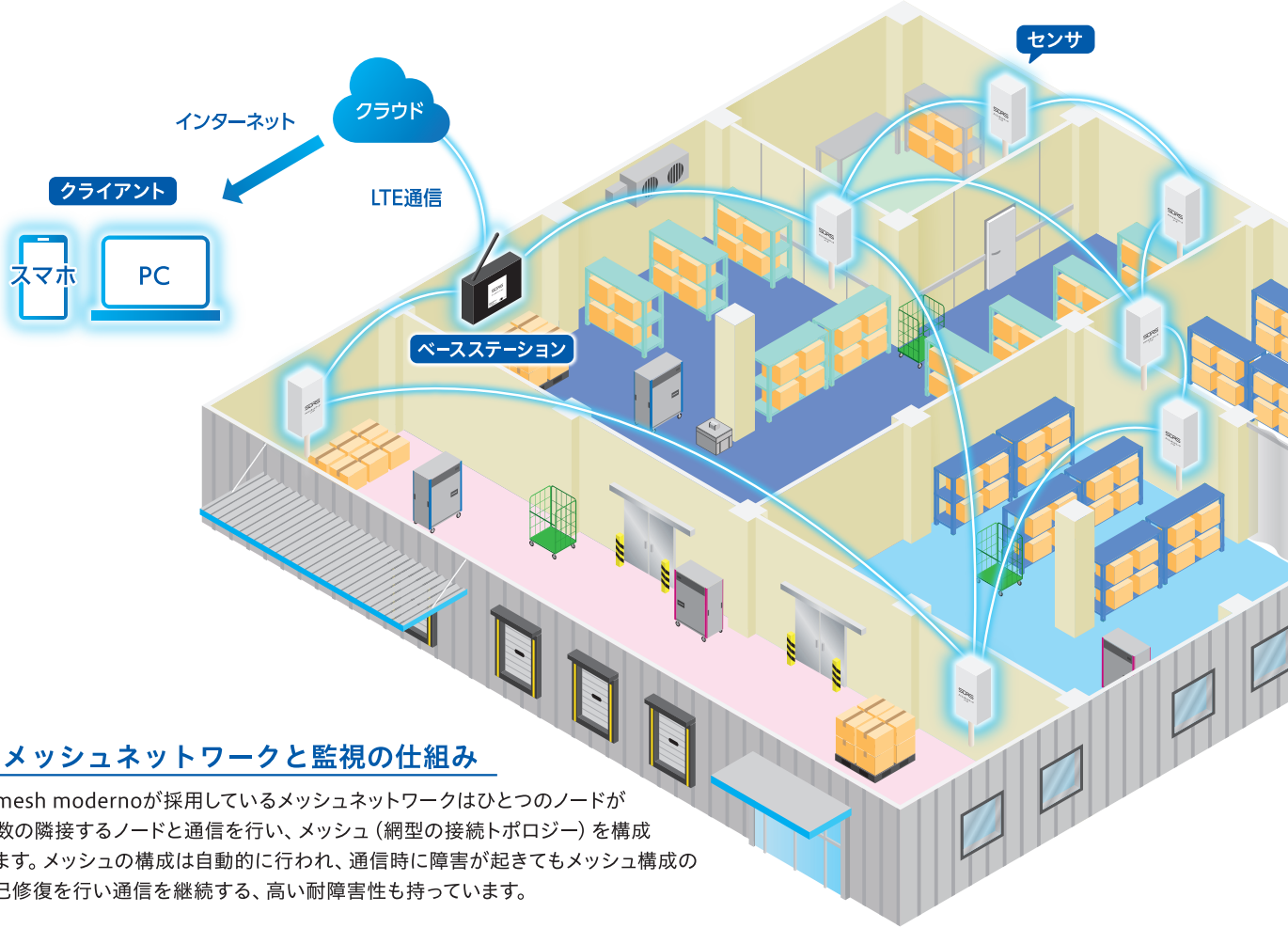
信頼性の高い無線センサーネットワーク

最新の3つの無線テクノロジー、「メッシュネットワーク」「精密時刻同期」「周波数ホッピング」を採用することで、これまでお客様のご要望が多くても従来のワイヤレス（無線）テクノロジーでは解決できなかった、「信頼性が低い」「消費電力が大きい」「電池交換が頻繁」と言った問題を解決しました。ケーブルを使用した有線接続のセンサーネットワークに匹敵する「高信頼性」と常温使用では、5年間電池交換不要を実現しています。

管理者にも使い易く

PC、タブレット、スマートフォンに専用ソフトをインストールする必要がなく、ユーザ毎の細かい設定や管理者用の設定画面も簡単に操作できます。

*LTE接続が可能な場所にベースステーションを設置します。



メッシュネットワークと監視の仕組み

e-mesh modernoが採用しているメッシュネットワークはひとつのノードが複数の隣接するノードと通信を行い、メッシュ（網型の接続トポロジー）を構成します。メッシュの構成は自動的に行われ、通信時に障害が起きてもメッシュ構成の自己修復を行い通信を継続する、高い耐障害性も持っています。

イメージ

モデルノ

e-mesh moderno 機器一覧

(2026年6月時点)

	ベースステーション (室内用)	温度センサ (冷蔵用)	温度センサ (冷蔵用)	温湿度センサ (冷蔵用)	水温・冷凍庫用センサ (樹脂カバー)	水温・温泉用 (シリコンカバー)
タイプ	—	AT	ATR	ATH	AWP	ASWP
外観						
本体サイズ (mm)	W139・D45・H90	W40・D40・H80	W40・D40・H80	W40・D40・H80	W40・D40・H80	W40・D40・H80
標準ケーブル長	—	—	—	0.1m	1.8m	2.8m
重量 (ケーブル含)	290g	116g ±3g	116g ±3g	133g ±3g	160g ±3g	160g ±3g
センサ検知範囲	—	-30～85°C	-30～85°C	0～85°C 0～90%	-40～110°C	-40～110°C
測定精度	—	±0.5°C (0～60°C) ±1.0°C (-20～85°C)	±0.5°C (0～60°C) ±1.0°C (-20～85°C)	±0.5°C (0～60°C) ±1.0°C (0～85°C) ±3% (20～80%) ±5% (0～90%)	±0.5°C (0～85°C) ±2.0°C (-40～110°C)	±0.5°C (0～85°C) ±2.0°C (-40～110°C)
温度時定数 (θ90)	—	45分	45分	12分	6分	6分
特記事項	●LTE 消費電力2.5W	●本体の許容温度は -20～85°C ●防水仕様 (IPX67相当)	●本体の許容温度は -20～85°C ●防水仕様 (IPX67相当)	●温度と湿度を同時に測定 ●センサ部はセンサ先の ケース内	●水中にケーブルの先端を いれて使用 ●センサは防水キャップ内	●食品衛生法に対応 ●センサは防水キャップ内

	SUS316センサ (食衛法対応)	白金測温抵抗センサ (極高・低温度)	赤外線放射センサ (非接触温度)	110dB警報センサ (異常時警報)	中継センサ
タイプ	AWP+	APT	IR	—	—
外観					
本体サイズ (mm)	W40・D40・H80	W40・D40・H80	W40・D40・H80	W70・D120・H48	W40・D40・H80
標準ケーブル長	2.3m	3m	0.1m	—	—
重量 (ケーブル含)	241g ±3g	181g ±3g	138g ±3g	85g	116g ±3g
センサ検知範囲	-40～110°C	-200°C～応相談	-70～380°C	—	—
測定精度	±0.5°C (0～85°C) ±2.0°C (-40～110°C)	± (0.15+0.002 t)°C	±0.5°C (0～60°C) ±1.0°C (-40～120°C)	—	—
温度時定数 (θ90)	10分	5.5分	—	—	—
特記事項	●食品衛生法に対応したSUS 316をセンサカバーに使用 ●センサ径8mm	●極高・低温度Ptセンサ ●センサ部 低温・高温環境 で使用	●赤外線放射で温度測定 ●微粒子飛散環境不可 ●センサ部は非防水	●アラーム音・ストロボ発光 で異常をお知らせ ●外部電源100V必要	●本体の許容温度は -20～85°C ●防水仕様 (IPX67相当)

○本体は、常時60°C以上の環境では設置できません。

物流センター

納入機器 / 冷蔵冷凍システム

株式会社 日本アクセス 久喜低温物流センター 様

地球にも人にもやさしい
高効率自然冷媒冷凍機を導入

日本アクセスは、食品総合卸売業として、「心に届く、美味しさを」のスローガンのもと、食品メーカー様と小売業様をつなぐ流通の中核を担っています。全国約500ヶ所の物流拠点を基盤に、3温度帯（ドライ・チルド・フローゾン）に対応した供給体制を構築し、商品を安定的にお届けすることで、食を通じた社会への貢献を続けています。

久喜低温物流センター：埼玉県久喜市西大輪
字原215番4他

敷地面積：17,521㎡
建物面積：17,299㎡
竣工：2025年9月

URL：https://www.nippon-access.co.jp/



高効率自然冷媒冷凍機 NewTon（ニュートン）

自然冷媒アンモニアでCO₂を冷却する間接冷却方式を使った冷蔵冷凍設備。冷凍倉庫の庫内温度-28℃を維持しつつ、エネルギー効率は高く、運用コストも抑えられる。

お客様からの評価

環境に配慮しながら、効率化と省人化と
徹底した温度管理を実現

■SDRSに発注した理由

元々他の物件や建て直しなどで付き合いがあった関係でお声がけさせていただきました。採用に至った最大の決め手は、ノンフロン冷凍冷蔵設備NewTonです。数社からさまざまなご提案をいただいた中で、金額面はもちろんのこと、機能性と電気使用量等のランニングコストが最も優れていました。特に電気代は一般的な冷凍冷蔵設備と比較して、削減できています。

また、当社は自然環境への配慮やSDGsに積極的に取り組んでいる企業です。全国的に見ても、自然系の冷媒を採用されている事例はまだ多くありません。初期のコストはかかりますが、温暖化対策にもつながる自然冷媒を使った機械を導入できることは大きなポイントでした。

■要望を実現するBTS型※の倉庫設計

本物流センターは約5,200坪の巨大倉庫です。フローゾン庫は-28℃の過酷な環境下のため、作業時間の効率化と作業人員を減らす省人化を目指し、今回は冷凍対応の自動倉庫システム「ケースシャトルラック」を採用しました。入庫から保管、出庫まで一連の倉庫作業を自動化し、最小限の人員での作業が可能となりました。

今回当社の要望に合わせてSDRSさんと前川製作所さんに設計からお願いし、非常にご尽力いただきました。たとえば、冷凍環境化の中でも問題なく「シャトルラック」が稼働できるよう、結露計算や冷気の回り具合等を全て計算し、メーカーさんとも協議を行いながら進行していただきました。結果的に冷凍冷蔵庫は結露もなく、各所に設置している横吹循環流型のエアカーテン「サーモシャッター」などで温度管理も徹底でき、商品の質を保てております。

地球環境に配慮し、温度管理・商品管理にもしっかりと対応した物流センターとなりました。

※BTS型：Build to Suits 賃貸物流倉庫の形態のひとつで、オーダーメイドで設計施工される

■今度の導入予定

5月からは太陽光発電設備の導入を予定しており、冷凍設備関連の年間消費電量の抑制を期待しています。

今回の物流センターを手始めに、現在計画中的の他の施設への導入も考えております。既存の倉庫や他の設備も老朽化が進んでおり、導入には改修工事が必要になりますが、それを上回るメリットもあるため、前向きに検討していきたいです。



日本アクセス東日本営業部門埼玉支店
久喜低温物流センター長

田口 智史様



冷蔵倉庫



休憩室



自動ケースシャトルラック



サーモシャッター

※お客様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 冷蔵冷凍システム

株式会社 西原商会 大阪東支店 様

最新の物流機能導入と温湿度管理により
新拠点の省人化と物流効率化を促進

鹿児島県に本社を置く西原商会は、全国及び世界規模で営業拠点網を展開する業務用食品卸企業です。全国のホテル、レストラン、料亭、居酒屋などの外食産業やプロの料理人向けに仕入れや商品提案、配送まで一貫して行います。PB商品も充実しており、10万点を超える幅広い食材や関連資材を扱っています。

大阪東支店：大阪府松原市西大塚二丁目954番
敷地面積：3,118㎡
建物面積：1,720㎡
竣工：2025年10月
URL：<https://www.nishihara-shokai.co.jp/>



MORE INFORMATION

「西原オンラインストア」のご紹介

全国の美味しいをお届けする西原商会の公式通販サイトです。
<https://www.nishihara-shokai.shop/>



お客様からの評価

長年のお付き合いから生まれた
弊社に最適なプラン

■SDRSに発注した理由

大阪営業所の事業拡大に伴い、従来の事業所だけでは手狭になっており、関西圏の事業強化を考える上でも新設の営業所が必要となりました。「大阪のへそ」とも称される松原市に開設が決まった際にお声がけしました。

SDRS様とは10年以上前からお取引があります。発注した1番の理由は信頼関係が確立されている点が大きいです。今回は2社と比較検討しましたが、SDRS様は弊社の他事業所の仕様にとっても詳しくなれている印象で、最適なプランをご提案いただきました。

また、工事期間中にはトラブルが付きものですが、柔軟にご対応いただきました。工事のクオリティも高く、費用にも納得しています。

■省人化と効率化で営業活動を支援する倉庫設計

3階建ての本事業所は、1階に事務所と冷蔵庫・冷凍庫・野菜保管庫、2階には乾物倉庫があります。冷凍庫へ垂直搬送機を設置するタイミングで、当社の事業所で初の無人搬送車AGV (Automated Guided Vehicle)を導入しました。

AGVはカゴ車搬送を自動化する自律移動ロボットです。弊社では担当する営業が自らお客様にお届けする品物を準備するのですが、商品を1階の出荷場所まで移動させるにあたり、往復する回数が削減でき、日々の業務の省人化と効率化に大きくつながりました。

■温湿度と空気のコントロールに優れた冷凍設備

冷凍設備はきちんと冷えることは大前提ですが、結露対策が肝要です。SDRS様は、弊社の事業所について豊富なノウハウをお持ちです。巧みな温湿度・空気のコントロール技術によって結露が抑えられ、快適な業務環境を実現できました。

温度管理の具体例としては、AGVの搬送経路上の防熱扉にセンサーを取り付け、自動開閉する機構などの実装をSDRS様にお願いました。

冷凍庫の出入り口にはエアーカーテンを取り付けています。また、屋根の一部には遮熱シートを使用し、暑さ対策も考慮しました。結果的に既存の倉庫以上に温湿度管理に優れた施設となりました。

人の通行とAGVの通行の棲み分けなど、細かい点にも配慮いただいた冷凍機器の適切な設計エンジニアリングにたいへん満足しております。



株式会社西原商会マネジメント
広報部 副部長 兼 建築責任者

新村 友和様



AGV(無人搬送車)と自動昇降機



AGV対応自動開閉防熱扉



垂直搬送機



エアーカーテン

※お客様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 温度管理システム

SBS ロジコム 株式会社 様

ワイン専用定温倉庫・物流センターを開設
輸入・保管・流通加工から配送までをトータルで提供

SBSグループは経営理念のひとつとして「社会的責任なくして企業の発展はあり得ない」を掲げています。従業員一人ひとりがこの理念に賛同し、重点課題を共有しており、車両からのCO2排出削減や施設のエネルギー使用量の削減を中心とした環境活動に取り組むことで、温暖化防止への一助となるよう努めてまいります。

世界規模のネットワークを駆使した調達力と開発力で、豊富なワインのラインナップと確かな情報をご提供、徹底した保管と確実な流通体制でお客様のニーズにお応えしています。



大阪 BAY 支店: 大阪市住之江区南港南 2-5-8

敷地面積: 24,858㎡

建物面積: 16,768㎡

完成: 2019年3月15日

TEL: 06-6615-9011

URL: <http://www.sbs-logicom.co.jp>

お客様からの評価

新たな物流サービス: ワイン物流

高級ワインの輸入から定温管理、配送までを一括受託、専用拠点開設でワインの物流プラットフォームを構築しています。SBSロジコムは「保税蔵置場」の許可を持っており、海外のワイン産地から日本まで輸入した高級ワインの通関から専用拠点での保管、酒

SBS ロジコム株式会社
営業本部 首都圏第一営業部 次長

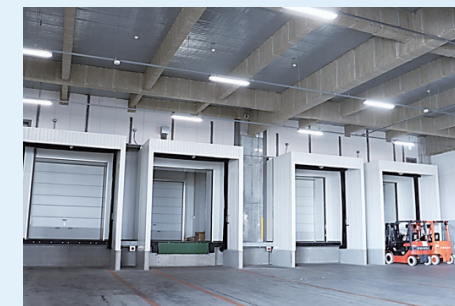
山岸 一也様

類卸や小売店等エンドユーザーまでの配送といった物流業務を一括して受託しております。通関プロセスを簡易化することによって、販売に至るまでの効率性を高めました。

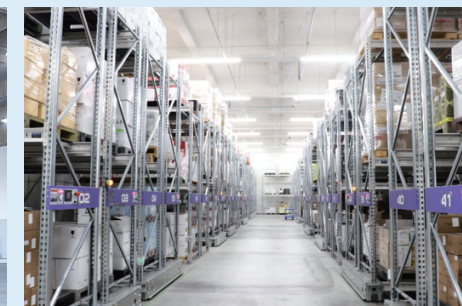
■SDRSに発注した理由

SDRSさんに最終的に依頼した理由は施工力と価格力だと考えております。定温倉庫の設置にあたり、SDRSさんは実績のある会社であり、実際の施工もスピーディーに行って頂き、アフターフォローも迅速に対応して頂きました。また、スピードを重視するだけでなく、倉庫の温度湿度制御システム、加湿器、送風機を最適運用することによって、ワインにとって重要な温度・湿度の管理をしっかりと整えて頂きました。

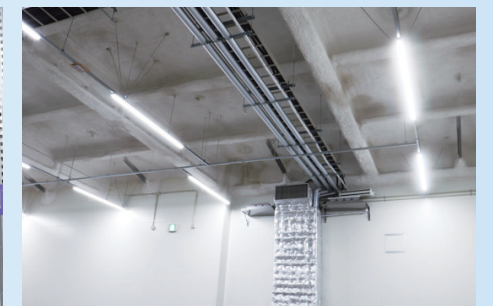
ワインの保管は非常に繊細であり、今後も設備メンテナンスが重要となるため、これからも迅速丁寧な対応を期待しております。



物流センター搬入口



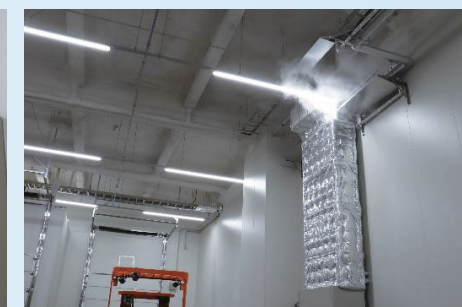
倉庫内



温度管理システム



温湿度制御盤



温度分布制御ダクト



温度分布制御ファン

MORE INFORMATION

世界のワインをお探しの方は下記までお気軽にご連絡ください。

株式会社 徳岡 <お客様相談室> TEL: 0120-109-038 受付時間: 10:00~17:00 (土日祝・年末年始除く)

大阪市中央区南船場 3-5-25 TEL: 06-6251-4560 URL: <https://www.tokuoka.co.jp>

※お客様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 温度管理システム

スターゼン 株式会社 郡山営業所 様

高品質で安全な食肉や加工食品を
安定的に供給できる体制を確立

昭和23年の創立から、社会や経済情勢が著しく成長・発展するとともに、人々のライフスタイルも大きく変化しています。欧米風の食文化の浸透、核家族化、働く女性の増加、少子高齢化、長寿社会における健康志向、食品に対する安全・安心への関心の高まり。時代ごとの様々な要望に、スターゼングループはお応えしてまいりました。私たちは「食を通して人を幸せにするグローバルな生活関連企業を目指す」を経営ビジョンに掲げ、これからも、いつも新鮮でおいしいものを求めているお客さまのために、食のトータルサプライヤーとして皆さまの暮らしの豊かさを創造してまいります。

郡山営業所：福島県郡山市富久山町字郷花4番6
敷地面積：3,420㎡
建物面積：1,333㎡
完成：2019年3月31日

お客様からの評価

常に安全・安心な商品を提供する

スターゼングループは、高品質で安全な食肉や加工食品を、安定的に供給できる体制を確立するために、生産者からお客さままでのすべてに関わるトータルサプライチェーンを構築しております。特に何よりも大事にしている食品の安全性と品質の確保のために

■SDRSに発注した理由

価格の最適性はもちろん、多くの施工実績に裏付けられた信頼感により、安心して発注致しました。

【施工力】北海道から九州まで多くの弊社施設の施工実績が多数あり、信頼関係の構築ができています。

【メンテナンスの迅速行動】常にお客様に安全な食材を提供するため、トラブル時には迅速な対応が必須ですので、とても助かっています。



スターゼン株式会社
郡山営業所 所長

高橋 大三郎様

畜場併設の自社工場すべてにおいて国際認証規格「SQF」を取得。衛生管理や鮮度管理はもちろんのこと、環境に配慮した省エネ対策も積極的に行っております。

【省エネの提案】冷凍機器はインバーターを採用、また温度監視システムを搭載しており、デマンド制御システムと連携することで、電気料金の削減(夏場のピークカット)につながります。

■今後のSDRSへの期待

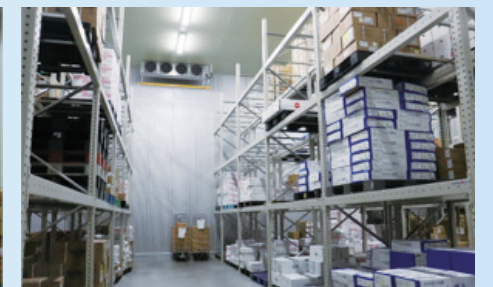
さらなる省エネ、効率化を実現できる新技術や新しい運用手法などのご提案をお待ちしております。



国際認証規格「SQF」取得の推進



出荷低温庫



冷蔵保管庫

MORE INFORMATION

「スターゼン」オンラインストアのご紹介

豊富な食肉・加工食品のラインアップをオンラインストアで手軽にご購入いただけます。



※画像は取扱商品の一例です。実際の商品とは異なる場合がございます。詳しくは以下よりご確認ください。

楽天市場店

<https://www.rakuten.co.jp/starzen-k/>

Yahoo!ショッピング店

<https://store.shopping.yahoo.co.jp/starzen-k/>

Amazon店

<https://www.amazon.co.jp/stores/node/4539789051>


ショッピングページはこちら

※お客様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 温度管理システム

株式会社 松紀 様

トラックごと荷捌きバースに入ることができる大型工場を施工



株式会社松紀は、食生活をめぐる社会環境および経済環境の急激な変化を的確にキャッチし、生産者と消費者の橋渡し役としての社会責任を痛感し、販売・情報の円滑な運用と社員の資質の向上に努め、皆様方のご期待に添うように日夜努めております。また、松紀グループのネットワークを通じ、商品開発はもとより、オゾン冷水処理システムや低温物流センターなど、最新の設備・施設を整え、「健康」「安全」「安心」「新鮮」のモットーが、しっかり定着してまいりました。これからも、秋田県を拠点に全国へ、新しい食文化提案を発信していく所存であります。



秋田南青果センター：秋田県秋田市御所野湯本3丁目1-18
敷地面積：16,500㎡
建物面積：9,900㎡
竣工：2020年10月15日

お客様からの評価

永遠のテーマは、
健康・安全・安心・新鮮

松紀では、消費者の健康を第一に考え、かつ安全で安心な生鮮青果物を安定した価格で供給できる体制の確立に励んでいます。また、食の安全や環境問題が問われるいま、商品の衛生、管理、保身に万全の体制を図るとともに産地や流通への監視をさらに強く

■設備を施工して良かったこと

常温管理から定温管理に変更することで、卸先のスーパーからの返品率がさがりました。桃は常温だと果汁分が無くなってしまいますが、温度管理をすることで鮮度を維持できるようになりました。イチゴも同様に定温管理をすることで返品率が半減しました。

従来、仲卸業者は市場の公共の場を自由に使うことができなかったのですが、弊社社長が『冷蔵庫を持っていない仲卸は今後やっていけない』ということで、商品毎に温度・湿度を徹底し、常温度帯に触れることなく、お客様に配送できる冷蔵庫を持つことに決めました。

し、安心した生鮮青果物の供給に努めています。さらに、産地や生産者と直接提携し、松紀独自ブランド作りにも積極的に取り組み産地と卸売会社間でのスムーズで信頼性の高い取引システムを構築しました。

■新物流センターの特長

以前は、トラックヤードが冷蔵庫から20～30メートル離れた場所にあり、商品をトラックから降ろして冷蔵庫に入れるまでに時間がかかり、夏などは商品が結露により濡れたり、温度差で傷んでしまうことがありました。また積雪地域ということもあり、積雪時の荷下ろし作業も大変でした。そこで、冷蔵室を10tトラックがそのまま入るように大型化し、荷下ろしの時も温度管理できるようにいたしました。冷蔵室内は一方通行となるよう計画することで動線不良もなく、また屋内という事もあり、天候が悪い日でも雨や雪に商品が濡れることなく安全に作業でき、パレットが崩れることが無くなりました。



冷蔵庫内のトラックヤード



冷蔵庫内部



高湿庫

MORE INFORMATION

株式会社松紀 秋田南青果センターのご紹介

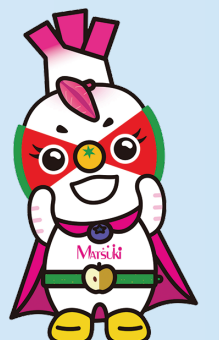
「入荷・保管・加工・パッケージ・配送」までを一つに集約した高機能な拠点です。



松紀マスコットキャラクター



まつきっち



あまみちゃん

※お客様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 真空冷却器

株式会社 ムソー 様

真空冷却機の導入により、高価格帯商品の取引拡大及び安定供給を実現



本社：愛知県小牧市大草南43番地
 松本営業所：長野県松本市笹賀7600-31



真空冷却器本体

納入先企業様からの評価

The Best Quality
And The Best Safety

私達は食品運送業を営む会社として、『輸送の品質・安全確保は我社の根幹』を全てに於いて最優先される基本方針とし、日々大切なお客様の荷物をお届け出来る事に大きな喜びと感謝の気持ちを持ち、1年365日、24時間、刻々と変化するお客様の多様な食品流通のニーズにお応え出来る会社作りに取り組んでいます。

■真空冷却について

産地から温度幅2℃以内で配送し、0～5℃の範囲で冷蔵庫にいられます。真空冷却装置に入れることで賞味期限が4～7日延びました。色んな地域で栽培したものを取り使うことで、1年中安定供給できるようになりました。今はレタスのみを扱っていますが、今後は品数を増やしていこうと思います。

■今後の展望について

真空冷却装置の導入により、新鮮さを長持ちさせることが出来るようになったことで、遠方の皆様との取引や価格を安定させることが可能になりました。今後は、今まで対応できなかった地域の生産農家様とも取引をさせて頂き、生産農家様の売上への貢献、そして長野県の地場産業の活性化に貢献したいと考えております。



北日本統括エリアマネージャー
 小松 泰史様



販売元：農機具メーカー

井関農機株式会社 様



設立：1936年(昭和11年)4月6日
 本社：愛媛県松山市馬木町700番地
 TEL：089-908-9031(施設事業部)
 受付時間：平日9:00～12:00、13:00～17:00
 (土・日・祝日・その他当社営業日を除く)



井関農機株式会社様と愛媛大学との
 共同研究により誕生した太陽光利用型植物工場

植物の光合成機能を自動で診断する植物生育診断装置や、複合環境制御装置等の先端技術を導入している。研究・実証を行うとともに普及・拡大に向け、施設や設備等を見学することができる。

販売元企業様からの評価

需要家に喜ばれる
製品の提供

当社は1926年創立以来、農業機械の総合専門メーカーとしてわが国農業の近代化に貢献してまいりました。その間、一貫して農業の効率化、省力化を追求し続け、その過程のなかで数々の農業機械を他に先駆けて開発し、市場に供給してまいりました。世界人口の増加と食料問題、また今日の食料自給率や国土保全の問題を考えると、農業機械メーカーの社会的使命はますます

■SDRSとの関係について

協力会社を通じ、SDRSを知りました。真空冷却装置を扱うにあたり、施工とメンテナンスを全国的に展開しているという事が、当社が機器を販売する条件と合ったので、施工をお願いしました。通常は井関農機で設計・施工をしておりますが、今回はSDRSに委託できたので助かりました。



施設事業部
 参事

本田 恭平様



施設事業部
 施設営業技術部 副部長

中田 次郎様

重要となってくると考えております。当社は「需要家に喜ばれる製品の提供」を通して、わが国ならびに世界の農業に貢献することを経営の基本理念としてこれからも活動を続けてまいります。

■今後のターゲットについて

お客様は農家様が多いです。特に市場から遠いところに高いニーズがあり、真空冷却装置にかけられた野菜しか受け付けられないコンビニ、スーパー、外食チェーンもあります。ムソー様ではレタスを扱って頂いておりますが、レタス以外の真空冷却に向いている野菜を開拓していこうと考えております。

※お客様・販売元企業様の情報は取材当時のものです。

物流センター

納入機器 / 温度管理システム

株式会社 アグリーム 様

空輸される花を適温で管理するため、
空港近くに物流センターを施工

株式会社アグリームは、経験豊富で栽培技術の向上や新たな取り組みに積極的な仕入先と良好な関係を築いています。同時に、強固な信頼関係のもと、常に新しい提案を行いながら事業を拡大し続ける販売先との取引も実現しています。こうした仕入先・販売先双方との関係性を大切にし、互いに信頼される存在であり続けることを目指しています。そして、エンドユーザーの皆様にご満足いただくために、すべての取引先の皆様と共に、最高の商品とサービスを提供してまいります。



Agream Corporation

Agriculture x DREAM

成田物流加工センター：千葉県成田市水の上965-2

敷地面積：1,650㎡

建物面積：990㎡

竣工：2020年5月1日

TEL：0476-33-7688

FAX：0476-36-5015

URL：http://www.agream.co.jp/index.html

お客様からの評価

徹底した品質管理で
高品質な切花をお届けしています

総合商社の新規事業開発室で始まったフラワービジネスを2009年にスピンアウトして(株)アグリームの切花事業がスタートしました。コロンビア・中国・マレーシアからカーネーション・菊類を輸入して、主に量販店や冠婚葬祭関連会社に販売しています。適切な冷蔵設備を持つことで徹底した品質管理が可能になり、取引先とより深い信頼関係を構築しています。

■SDRSに発注した理由

仲の良い取引先から紹介されたのがきっかけです。他社からすでに見積りもらっておりそちらに決めかけていましたが、設計内容や価格面等、時間がない中、迅速に魅力のある提案をしてくれた事で、SDRSに発注を決めました。紹介された取引先の方からも、『SDRSは機器導入後のメンテナンス等も細やかに対応してくれる』と聞いていたのも発注を決めた理由の一つです。

■新物流センターの特長

輸入切花事業の拡大と花束加工の需要が増えた事により、新しい設備を設けることに決めました。花によって適正温度は変わってきます。2℃で管理する花もあれば、5℃で管理する花もあります。その花にあった適正温度で保管する事で、成長を促すためのエチレングスが花から出ないため、開花せず成長を止める事ができます。今回の設備は、適正温度でしっかり管理できることを求めています。また結露対策に関しても、SDRSからいろいろな提案をもらっていたので、物流センターを作るにあたってこだわった部分です。

日本で生産される花は、季節によって産地が変わり、年間を通して供給を安定させるのがとても難しいのですが、弊社は、年間を通して均一な気候であり出荷数も安定している南米等から花を輸入をしています。その為、航空便で日本に到着した花を少しでも早く適温にするため、新物流センターは成田空港から車で約10分という場所に位置しています。

MORE INFORMATION

アグリーム オンラインストアのご紹介

アグリームのオンラインストア「モアフラ」では、国内の最高規格のバラを取り扱っています。



お花をもっと身近に、MoaFura(モアフラ)

https://moafura.com



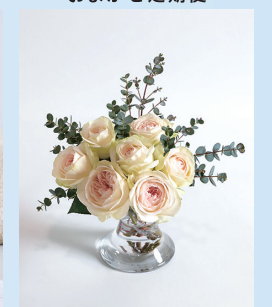
バラ定期便



ギフト花束



おまかせ定期便



※画像は取扱商品の一例です。ご要望等ありましたらお申し付けください。

※お客様の情報は取材当時のものです。



代表取締役

須貝 佳弘様



冷蔵庫内のトラックヤード



冷蔵庫入口



冷蔵庫内部